

أرتسن صنعت آرسن
ARSEN
Sealing Systems Co.



مکانیکال سیل
Mechanical Seal

Mechanical Seal

فهرست

۱	معرفی شرکت آرسن
۲	ارزشهای شرکت
۶	محصولات
۸	طراحی و معادل سازی
۱۲	زمینه فعالیت
۱۳	استانداردهای کاری
۱۴	سپاهای سیستم ها
۱۵	سوابق همکاری
۱۶	مشتریان
۱۸	نمایندگی
۱۹	رضایت نامه ها
۲۰	گواهینامه ها
۲۲	پلن ها
۲۴	تماس با ما

بسمه تعالیٰ

معرفی شرکت آرسن

شرکت آرسن با سابقه چندین ساله در زمینه ساخت و نصب تجهیزات در صنایع نفت، گاز، پتروشیمی، فولاد، نیروگاه، چوب و صنایع غذایی و دارویی ضمن بهره‌مندی از مزایای شرکای اروپایی خود در زمینه طراحی و ساخت انواع مکانیکال سیل با برندهای مختلف (John Crane, Burgmann, Flowserv, Fluiten) ... با حضور گروهی از کارشناسان و متخصصان مجرب داخلی اقدام به تولید تامین و خدمات پس از فروش انواع سیستمهای آببندی (مکانیکال سیل Mechanical Seal) مطابق با استانداردهای بین‌المللی (..., API682/ ISO21049, ACS, NACE, ANSI) نموده است.

امروز، حمایت از تولید داخل در راستای خودکفایی و ایجاد اشتیاق و دلگرمی در جوانان برای خدمت رسانی به میهن عزیزان و امید به آیندهای بهتر در زمینه صنعت و در پی آن اشتغال در دستان اشخاصی فرزانه و با تجربه چون شما می‌باشد تا با تدبیر و رویکردن بیشترین و موثرترین انگیزه درونی که همان حس خود باوری است برای جوانان این مرز و بوم ایجاد نمایید.

لازم به ذکر است، در طی این سال‌ها مفتریم تا بعنوان یک تولید کننده با کیفیت داخلی انواع سیستمهای آب بندی با سوابق حضور در مناقصات مختلف و تجربه‌های فراوان موفق در زمینه تعمیر، طراحی، معادلسازی، تولید مکانیکال سیل‌ها و قطعات مختلف آن که در شرایط بحرانی مشتریان محترم انجام پذیرفته است، به همراه کسب رضایتمندی آنان با عکس العملی سریع و کیفیتی بالا، گامی هرچند کوچک برداشته‌ایم.

با توجه به بالابودن حساسیت در کارکرد سیستمهای آب بندی تجهیزات دوار، این شرکت با هدف تأمین نیاز صنایع داخلی، بومی سازی دانش فنی و دستیابی به جایگاه مناسب جهت کسب سهم بیشتر و موثرتر در این عرصه آغاز به فعالیت نموده و می‌کوشد تا رابطه استوار و بلند مدت برپایه صداقت و انصاف را با مشتریان برقرار نماید.

لذا در راستای اهداف بیان شده، شرکت آرسن آمادگی خود را با توجه به نیاز مشتری در زمینه آموزش و نگهداری و تعمیر (نت) در قالب بازدیدهای دوره‌ای با هدف شناسایی و تعیین شناستامه فنی، طراحی، ساخت، مهندسی معکوس و تعمیر انواع مکانیکال سیل‌ها اعلام می‌دارد.

چشم انداز

حضور به عنوان یکی از معتبرترین و قدرتمندترین تولید کننده سیستم‌های آببندی در انرژی، پتروشیمی، نیروگاهها، پالایشگاهها، صنایع غذایی، صنایع معدنی و شیمیابی در خاورمیانه.

اهداف و خط مشی

طراحی و ساخت مکانیکال سیل‌ها برای انرژی، پتروشیمی، نیروگاهها، پالایشگاهها، صنایع غذایی، صنایع معدنی و شیمیابی شناسایی نیازهای صنایع نفت، گاز و پتروشیمی و سایر مشتریان برای تجهیزات آببندی و تامین / ساخت همراه و همدم مشتریان برای انتخاب و استفاده بهینه از محصولات افزایش بیرونی، توانمندسازی و رضایتمندی کارمندان و مشتریان به عنوان مهمترین سرمایه سازمان

مزایای رقابتی

دسترسی آسان

ما یک تیم فروش فعال داریم که دائماً پاسخگو می‌باشد. راههای زیادی برای ارتباط با ما وجود دارد. ما آنچا هستیم و قتنی به ما نیاز داریم.

قابلیت اطمینان و اعتماد

ما به داشتن دانش فنی و تخصص طراحی و ساخت مکانیکال سیل و تجهیزات مربوط به آن افتخار می‌کنیم و همیشه در دانش فنی در حال توسعه هستیم. وظیفه ما ارائه بهترین راه حل فنی می‌باشد.

سازش و انعطاف پذیری

ما محصولات متنوعی داریم که توانایی ما در انعطاف پذیری را افزایش می‌دهد. ما بر این باوریم که هیچ لذتی بهتر از رضایت مشتری وجود ندارد.

آمادگی

ما معتقدیم که فروش پایان کار نیست، بلکه آغاز یک تعهد است.



ارزش‌های شرکت

مستولیت پذیری

تلاش برای کسب اعتماد مشتری و انجام تعهدات ما یکی از اهداف بلند مدت ما می‌باشد. ما کارهای خود را پیگیری خواهیم کرد و این بدان معنی است که تلاش برای انجام تعهدات روزانه ما به عنوان یک شرط ضروری در توجه به نیازهای دیگران است.

اخلاق‌مداری

ما باید نگرش اخلاقی را در کارکنان، مشتریان و تامین کنندگان و تمام سهامداران ارتقا دهیم، بنابراین ما یک سیاست اخلاقی داخلی ایجاد کرده ایم و در تلاش برای تحقق آن هستیم. ما مستول کمک به ایجاد دنیای بهتر و متعادل تر هستیم.

کارگروهی

ما معتقدیم که ایجاد محیط کاری مناسب و طراحی پروژه های حرفه ای نیازمند استفاده از تلاش ها و ایده های مختلف است. با پیوستن تفکر ها و انرژی ها بهم، ما می توانیم با چالش های پیچیده تر روبرو شویم. ما باید به انجام یک کار کامل توسط یک تیم حرفه ای اصرار داشته باشیم.

انگیزه و اشتیاق

ما معتقدیم هیچ پروژه ای نمی تواند بدون شور و شوق پیشرفت کند. بسیاری از عوامل، مانند اشتیاق و شور و شوق، احساس مستولیت و وفاداری به ایده های مشترک را ایجاد می کنند.

متفاوت بودن

خانواده آرسن، به عنوان یک شرکت، دائم در حال تلاش برای ایجاد ایده های جدید و بهتر است. هر برنامه ای دارای مشخصات مورد نیاز خاص خود است، وظیفه ما ارائه بهترین راه حل است.



Arsen in profile

We are there when you need us

Customers want proximity, speed and solutions to their problems. Thanks to our personal presence, flexibility and specialist know-how we can face these challenges with quiet confidence. All over the Iran we offer our in depth package of service from the simple stuffing box packing to the complex high tech seal, plus the backing of our total seal care modular support offering, which allows each customer to put together exactly the right service package based on individual needs and requirements.

Making our customer more successful

Our customer expects their machines to operate without problems. With this objective in mind, we are working to produce innovative, economically rational and easy to use seal solutions that help to fulfill the highest requirements in terms of environmental protection and safety. The technical knowledge, creativity, motivation and performance of our workforce make a major contribution to achieving these objectives and making our customers more successful.



Skills

- Seal Selection by Media
- Mechanical Seals for Pumps and Compressors
- Mechanical Seals for Agitators, Mixers and Reactors
- Supply System and Components for liquid-lubricated Mechanical Seals
- Recommendations For Applications
- Design, Installation and Operation



Important Note

All the technical references are based on extensive tests and our many years of experience. The diversity of possible applications means, that they can serve as guide values only. No guarantee can be given for a specific case unless the exact conditions of application are exact. Conditions of application are known to use and confirmed in a special agreement. For particularly critical conditions of operation, e.g. involving a mixture of products, we recommend you consult with our specialist engineers. It should be noted that the maximum values of each operating parameter cannot be applied at the same time. Subject to change.



Corporate Values

Responsibility

Efforts to gain customer confidence and fulfill our obligations are one of our long-term goals. We will follow up on our work. This implies striving to fulfill our daily commitments as an essential premise in attending to the needs of others.

Ethics

We must promote ethical attitude to employees. Customers and suppliers and all stakeholders, so we have created an internal ethical policy and we are working to enforce it. We are responsible for helping us create a more just and balanced word.

Team Work

We believe that the creation of a work environment and the design of professional projects requires the use of different efforts and ideas. By joining forces, we can come up with more challenging challenges. And we have to insist on doing the perfect job in the hands of a professional team.

Passion

We believe that no project can progress without enthusiasm. Many factors, such as eagerness and enthusiasm, develop a sense of responsibility and loyalty to common ideas.

Diversity

The Arsen family, as a group company, seeks to strengthen diversity as a symbol to create a better world and always strives to create new and better ideas. Every application has its own special requirements profile, and our job is to provide the best sealing solution.

Mission

Designing and Manufacturing of Mechanical Meals for Energy, Power plants, Refineries, Food Processing, Mining and chemical industry.

Identification of needs of oil, gas and petrochemical industries and other customers for sealing and supply/fabrication equipment.

Customers' Companionship for The Selection and Optimal Use of Products.

Increasing the Efficiency, Empowerment and satisfaction of Employees and Customers as the Most Important Capital of the Organization.

Vision

To be One of the Most Reliable and Powerful Manufacturer of Sealing System and Solution in Energy, Petrochemical, Power Plants, Refineries, Food Processing, Mining and Chemical Industry in Middle East.

Competitive advantages

Availability

We have an active sales team that does not recognize pleasure except customer satisfaction and is always responsive to your needs. There are also many ways to connect with us. We are there when you need us.

Reliability

We are proud to have the technical knowledge and expertise of designing and manufacturing of the mechanics of floods and equipment around it and we are always developing in technical matters. Every application has its own special requirements profile, and our job is to provide the best sealing solution.

Adaptability

We have a variety of products which enhances our ability to be flexible. We believe there is no better pleasure than customer satisfaction.

Accessibility

We use a strong and committed sales team which will be constantly responding to customers. We believe that the sale is not the end of the work, but the beginning of a commitment.

Seal Selection & Design By Arsen

The recommendations in the media tables on the “typical case” of a seal for a horizontal centrifugal pump. Other of machine, installation conditions, modes of operation, designer’s and operator’s specifications, local regulations and so on can result in a different choice of mechanical seal...

- Single Seals
- Unbalanced
- Elastomer Bellows & Conical Spring
- Dependent & Independent of direction of rotation



- Single seal (Component & Cartridge)
- Unbalanced & Balanced
- Dependent & Independent of direction of rotation
- Single Spring & Multiple Springs & Welded Bellow



- Double Seal & Single Seal (component & cartridge)
- Unbalanced & Balanced
- Independent of direction of rotation
- Multiple springs



Type	Maximum Pressure (Bar)	Temperature (°C) Min. - Max.	Speed (m/s)	Type	Maximum Pressure (Bar)	Temperature (°C) Min. - Max.	Speed (m/s)
Multi Spring Seals		AMS-H09	25	-50+220	10		
		AMS-M07S	16	-50+220	20		
		AMS-H075	40	-50+220	20		
		AMSD-M074	25	-50+220	20		
		ASC-CARTEX-TN	25	-40+220	16		
		ASC-CARTEX-SN	25	-40+220	10		
Single Cartridge Seals		ASC-CARTEX-QN	25	-40+220	16		
		ASC-MBTEX	16	-30+200	20		
		ASC-H007	40	-30+200	20		
		ASC-M007	20	-40+250	20		
Double Cartridge Seals		ADC-CARTEX-FB	25	-40+220	16		
		ADC-H00R	25	+220	20		
		ADC-CARTEX	25	-40+220	16		
		ADC-CARTEX-BB	25	-40+220	16		
		ADC-H075	40	-30+220	20		
		ADC-H075-FB	40	-30+220	20		
		ADC-SH-FF	40	-30+220	60		
		ADC-H075-FF	40	-30+200	20		
		ADC-KL48	16	-30+200	5		
		ADC-KL46	16	-40+200	5		

Type	Maximum Pressure (Bar)	Temperature (°C) Min. - Max.	Speed (m/s)	Type	Maximum Pressure (Bar)	Temperature (°C) Min. - Max.	Speed (m/s)			
Conical Spring Seals		ASS-M037	10	-20+180	10		ATB-M002	12	-40+150	16
		ASS-M37G	10	-20+120	10		ATB-M021	12	-20+120	16
		ASS-M003	10	-20+180	10		AMB-M080	16	-20+400	20
		ASS-M032	10	-20+130	10		AMB-M085	25	-40+220	20
		ASSB-M004	10	-15+200	10		ARB-M095	16	-40+280	20
		AEB-G01S	12	-20+220	10		AMB-M065	16	-100+100	20
		AEB-G001	12	-20+120	10		AMB-M090	16	-20+400	20
		AEB-G012	12	-20+120	10		ASS-M007	16	-50+220	20
		AEB-G013	12	-20+120	10		ASS-M078	16	-50+180	20
		ATB-M001	12	-40+100	16		ASS-H007	45	-50+220	20
Bellows Seals				Bellows Seals						
Wave Spring Seals				Wave Spring Seals						

طراحی و معادل‌سازی سیستم‌های آب‌بندی

احتراماً، به استحضار می‌رساند از آنجا که پیشرفت و توسعه کشور عزیzman در زمینه صنعت ابتدا با توکل بر خدا و سپس باتلاش و دوراندیشی صنعتگران محقق خواهد شد، لذا شرکت آرسن عنایت‌های حضرت‌عالی در حمایت از تولید و ساخت داخل در راستای خودکفایی و ایجاد شوق و دلگرمی در خدمت رسانی را ارج می‌نمهد. لازم به ذکر است شرکت آرتا صنعت آرسن در طی این سالها با بهره‌مندی از دانش فنی کارشناسان مجرب در تلاش است تا بعنوان یک تولیدکننده داخلی انواع سیستم‌های آب‌بندی، در راستای رفع نیازمندی‌های صنعتی میهن عزیzman گام بردارد. در ذیل گزیده‌ای از فعالیت شرکت آرسن تنها در زمینه طراحی و معادل‌سازی مکانیکال سیل‌هارا به اطلاع شما می‌رسانیم:

شرکت آرسن افتخار دارد تقریباً تمامی مکانیکال سیل‌های پمپ‌های هندی (AKAI) را برای شرکت پالایش نفت لاوان معادل‌سازی و حتی طراحی نماید. پمپ‌های AKAI هندی که همراه سیل (Chemflo) لاجرم در اختیار پالایشگاه لاوان و بذرعباس قرار گرفت دارای کیفیت پایین و نواقص فراوان در طراحی همراه بود. در ادامه همکاری با شرکت پالایش نفت لاوان، با توجه به رضایت کامل مشتری از طراحی‌های انجام شده، موفق شدیم معادل‌سازی پمپ‌های P-1601 و P-1604 و P-1609 و P-1506 و P-1512 و P-1316 و P-102 و P-105 و P-1109 و P-1605 و P-1607 و غیره... را با بهترین کیفیت و در نهایت با رضایت کامل مشتری به پایان برسانیم. همچنین در مجموعه پمپ‌های گالری آب دریا پالایش نفت لاوان با تغییر فضای Stuffing Box برای پمپ‌های پکینگی، مکانیکال سیل طراحی نمودیم. در تجربه‌دیگری (تغییر Wax P-1608) در پمپ همچنین موفق شده‌ایم مکانیکال سیل پمپ P-18001A به شماره: AKAY به شماره: P-20710 A/B و P-20711 A/B و P-20712 A/B و همچنین مکانیکال سیل پمپ P-405 که طراحی شرکت جان کرین با دمای ۴۰°C درجه سانتیگراد را معادل‌سازی نمودیم. شرکت آرسن در راستای همکاری با پالایشگاه استراتژیک نفت خلیج فارس اقدام به طراحی مکانیکال سیل و ساپلای سیستم (Plan 53B) برای ۵ پمپ بحرانی در دما و فشار و سیال بحرانی و حاوی ذرات نموده است. P-0201 A/B, (P-0502 A/B, P-1801 A/B, P-1804 A/B, P-0112A/B)

همچنین شرکت آرسن در فازهای جدید پالایشگاهی از جمله تبریز و شیراز چند مکانیکال سیل را طراحی و جایگزین نمود.





شرکت آرسن در چند همکاری با شرکت پمپسازی میمکا اقدام به طراحی مکانیکال سیل برای پالایشگاه تهران و پالایشگاه آبادان نموده که از بهترین نمونه‌های طراحی برای شرکت آرسن به حساب می‌آید. (طراحی از روی Datasheet و بالا بردن ظرفیت تولید بنزین کشور عزیzman.) در پالایشگاه تهران برای پمپ A-201-P جنوبی در راستای طرح افزایش تولید بنزین کشور که سیال خطرناک بنزین را پمپ می‌کند، دو عدد مکانیکال سیل دوبل به همراه دو عدد Plan 53B برای پمپ BB5 را طراحی نمودیم که مورد رضایت مشتری بوده و بعد از آن این کار را برای B-201-P شمالی آنها هم به انجام رساندیم. برای پالایشگاه آبادان نیز یک عدد مکانیکال سیل Single بیلوژی را همراه با Plan41 طراحی نمودیم. همچنین اخیراً فعالیت‌های گستردگی با پمپسازان بزرگی همچون شرکت پتکو و نوید سهند و شرکت سپنداب کیان در حال انجام می‌باشد. مشارکت آرسن در پروژه‌های بزرگ و ملی گوره-جاسک و نیرو گاه اتمی، فازهای جدید پالایشگاهی و دیگر صنایع و پروژه‌های بزرگ با پمپ سازان داخلی چشمگیر بوده است. شرکت آرسن در راستای همکاری با یک نمونه مخزن Agitator شرکت دارویی پارس شیمر هم یک مکانیکال سیل به همراه Plan51 طراحی نموده است که مورد رضایت مشتری قرار گرفت. شرکت آرسن در راستای همکاری با شرکت پتروشیمی ارونده برای پمپ‌های: 42P-14002 A/B/C/D مکانیکال سیل‌های دبل Back to Back و برای دو واحد سایت از شرکت‌های پتروشیمی تخت جمشید پارس عسلویه و کردستان تمامی مکانیکال سیل‌های آن را تغییر طراحی نمودیم.. در ادامه طراحی‌های شرکت آرسن را مشاهده نمایید .

PO	مشتری	توضیحات
۹۳۰۴۴	میپها	طراحی و ساخت مکانیکال سیل و پلان B۵۳ برای پمپ ۱-۲۰ پالایشگاه تهران
۹۴۰۱۲	میپها	طراحی و ساخت مکانیکال سیل دما بالا و PLAN۴۱ برای پالایشگاه آبادان
۹۴۰۴۵	پالایشگاه لوازن	طراحی و ساخت مکانیکال سیل فشار بالا پمپ ۱-۱۶۰۱ برای فید پمپ واحد ۱۶۰۰
۹۴۰۵۵	پالایشگاه لوازن	طراحی و ساخت مکانیکال سیل دما بالا پمپ ۱-۱۶۰۴ برای واحد ۱۶۰۰ گوگردسازی
۹۵۰۵۷	پالایشگاه لوازن	طراحی و ساخت مکانیکال سیل پمپ ۱-۱۵۰۶ برای مکانیکال سیل AKAY
۹۵۰۷۵	پارس شیمر	طراحی و ساخت مکانیکال سیل میکسر Agitator
۹۵۰۷۶	پالایشگاه لوازن	طراحی و ساخت مکانیکال سیل پمپ ۱-۱۱۰۹ برای مکانیکال سیل AKAY
۹۵۰۷۷	پالایشگاه لوازن	طراحی و ساخت مکانیکال سیل پمپ ۱-۱۰۰۲
۹۵۰۷۹	پالایشگاه لوازن	طراحی و ساخت مکانیکال سیل پمپ ۱-۱۵۱۲ برای مکانیکال سیل AKAY
۹۵۰۹۲	فولاد تکنیک	طراحی و ساخت پلان ۱۳ جهت استفاده در نمک زدایی گپساران CYCLONE SEPERATOR
۹۵۰۹۸	پلی نار	طراحی و ساخت مکانیکال سیل واکس
۹۶۰۰۸	میپها	طراحی و ساخت مکانیکال سیل و پلان B۵۳ برای واحد بنزین سازی پالایشگاه تهران
۹۶۰۶۹	پالایشگاه لوازن	طراحی و ساخت مکانیکال سیل پمپهای گالری آب دریا برای پکینگ
۹۶۰۹۶	پتکو	طراحی و ساخت مکانیکال سیل پالایشگاه کرمانشاه
۹۷۰۰۴	پتروشیمی لرستان	طراحی و ساخت مکانیکال سیل بخار آب
۹۷۰۱۵	پالایشگاه بندر عباس	طراحی و ساخت مکانیکال سیل پمپ ۱-۱۸۰۵ برای مکانیکال سیل AKAY
۹۷۰۱۶	پتکو	طراحی و ساخت مکانیکال سیل مناطق نفت خیز
۹۷۰۲۱	پتکو	طراحی و ساخت مکانیکال سیل پروژه الماتکو
۹۷۰۲۴	پتکو	طراحی و ساخت مکانیکال سیل با قطر ۱۶۵ جهت استفاده در پالایشگاه تبریز
۹۷۰۲۵	پتکو	طراحی و ساخت مکانیکال سیل پروژه زلال ایران
۹۷۰۲۸	پالایشگاه لوازن	طراحی و ساخت مکانیکال سیل پمپهای گالری قدیم آب دریا برای پکینگ
۹۷۰۵۶	پتروشیمی ارونده	طراحی و ساخت مکانیکال سیل پمپ ۱-۲۰۰۱ و ساخت پلان ۳۱
۹۷۰۵۸	پالایشگاه بندر عباس	طراحی و ساخت مکانیکال سیل دما بالا پمپ ۱-۱۴۰۵ برای دمای ۴۰ درجه سانتیگراد
۹۷۰۶۰	پالایشگاه بندر عباس	طراحی و ساخت مکانیکال سیل پمپ ۱-۲۰۷۰ برای مکانیکال سیل AKAY
۹۷۰۶۱	پالایشگاه بندر عباس	طراحی و ساخت مکانیکال سیل پمپ ۱-۲۰۷۱ برای مکانیکال سیل AKAY
۹۷۰۶۲	پالایشگاه بندر عباس	طراحی و ساخت مکانیکال سیل پمپ ۱-۲۰۷۱ برای مکانیکال سیل AKAY
۹۷۰۶۳	پالایشگاه بندر عباس	طراحی و ساخت مکانیکال سیل پمپ ۱-۲۰۷۱ برای مکانیکال سیل AKAY
۹۷۰۶۴	پتروشیمی رجال	طراحی مکانیکال سیل پمپ فشار بالای ۱-۲۰۰۱
۹۷۰۶۷	پتکو	N10EC و ساخت مکانیکال سیل پروژه اگرس
۹۷۰۶۸	پتکو	طراحی و ساخت مکانیکال سیل پروژه پتروشیمی
۹۷۰۸۸	پتروشیمی لاله	طراحی مکانیکال سیل ۱-۲۰۵۰
۹۷۱۰۴	میپها	پالایشگاه ارگ شازند ۶ عدد مکانیکال سیل سایز ۷۰
۹۷۱۰۵	میپها	۴۳ عدد مکانیکال سیل سایز ۴۰ نفت و گاز کارون
۹۷۱۰۶	پالایشگاه لوازن	طراحی و ساخت مکانیکال سیل پمپ ۱-۹۰۱۲
۹۷۱۰۹	پالایشگاه آبادان	طراحی و ساخت مکانیکال سیل پمپ ۱-۲۰۰۹
۹۸۰۰۷	سپندآب	طراحی و ساخت مکانیکال سیل جهت استفاده در پالایشگاه آبادان
۹۸۰۱۰	پتکو	طراحی و ساخت مکانیکال سیل جهت استفاده در صنایع پتروشیمی
۹۸۰۱۵	سپندآب	۵ عدد طراحی مکانیکال سیل نفت فلات در جزیره خارک
۹۸۰۲۸	پتروشیمی تخت جمشید پارس	تمامی مکانیکال سیلهای واحد (۹۷۱۴۹۲، ۹۷۸۱۱، ۹۷۸۰۹، ۹۷۸۰۱)
۹۸۰۲۹	پتروشیمی تخت جمشید پارس	تمامی مکانیکال سیلهای واحد (۹۶۱۱۲۷)

۹۸۰۴۵	پتروشیمی کردستان	P-۱۸۰۴,P-۱۸۳۵,P-۰۲۰۲ (۹۶۵۰۷۸۶)
۹۸۰۴۱	پتروشیمی کردستان	P-۱۸۳۰,P-۱۸۰۳ (۹۷۱۸۹۷)
۹۸۰۴۹	میضنا	طراحی ۳ عدد مکانیکال سیل پالایش نفت شیراز
۹۸۰۴۱	پالایشگاه تبریز	P-۱۶۰۳,P-۱۶۰۴,P-۱۶۰۶,P-۱۶۰۷,P-۱۶۰۸,P-۱۶۱۳,P-۱۶۲۰,P-۱۶۲۲,P-۱۶۲۳
۹۸۰۷۷	پالایشگاه نفت ستاره	طراحی و ساخت مکانیکال سیل بحرانی پمپ P-۰۲۰۱
۹۸۰۹۰	پتکو	طراحی و ساخت مکانیکال سیل پروژه فرابردشیراز جهت استفاده در پتروشیمی گچساران
۹۸۱۰۲	پتکو	طراحی و ساخت مکانیکال سیل پروژه پالایش نفت ستاره خلیج فارس
۹۸۱۰۵	پالایشگاه نفت ستاره	طراحی و ساخت مکانیکال سیل دما بالا و بحرانی پمپ P-۰۱۱۲
۹۸۱۰۷	ماشین دوار دانا	طراحی و ساخت ۶ عدد مکانیکال سیل ذوب آهن اصفهان
۹۹۰۰۳	پالایشگاه نفت ستاره	طراحی و ساخت مکانیکال سیل و ساخت پلان B ۵۳ برای پمپ P-۱۸۰۱
۹۹۰۰۹	سینندآب	طراحی و ساخت مکانیکال سیل قطر ۷۵ پالایش نفت آبادان
۹۹۰۱۱	پتکو	طراحی و ساخت مکانیکال سیل پروژه پتروشیمی امیرکبیر
۹۹۰۲۲	پتکو	طراحی و ساخت مکانیکال سیل پروژه فراساحل
۹۹۰۲۳	پتکو	طراحی و ساخت مکانیکال سیل پروژه پادیاب تجهیز
۹۹۰۲۷	پالایشگاه نفت ستاره	طراحی و ساخت مکانیکال سیل و ساخت پلان B ۵۳ برای پمپ P-۱۸۰۴
۹۹۰۲۸	پالایشگاه نفت ستاره	طراحی و ساخت مکانیکال سیل دما بالا P-۱۱۱۲
۹۹۰۲۹	پالایشگاه نفت ستاره	طراحی و ساخت مکانیکال سیل پمپ بحرانی با سیال LPG P-۵۰۲
۹۹۰۴۴	پتکو	پروژه ملی گوره جاسک طراحی و ساخت ۰ عدد مکانیکال سیل ایران آزوین
۹۹۱۰۶	پالایشگاه شیراز	طراحی و ساخت مکانیکال سیل برای واحد بنزین سازی پالایشگاه شیراز
۹۹۱۱۱	نوید سهند	طراحی و ساخت مکانیکال سیل پمپ بحرانی (مصننا)
۹۹۱۱۴	پالایشگاه نفت ستاره	طراحی و ساخت مکانیکال سیل پمپ P-۳۶۰
۹۹۱۱۵	پتکو	پروژه ملی گوره جاسک طراحی و ساخت مکانیکال سیل جندی شاپور
۰۰۰۰۵	ماشین دوار دانا	طراحی و ساخت مکانیکال سیل پتروشیمی
۰۰۰۱۳	پتکو	طراحی و ساخت مکانیکال سیل پروژه ODCC ۰ جهت نصب در پالایشگاه تبریز
۰۰۰۱۴	پتکو	پروژه ملی گوره جاسک طراحی و ساخت مکانیکال سیل پتروآمید آسیا
۰۰۰۱۵	پتکو	پروژه ملی گوره جاسک طراحی و ساخت مکانیکال سیل جندی شاپور
۰۰۰۱۶	پتکو	پروژه ملی گوره جاسک طراحی و ساخت مکانیکال سیل ایران آزوین
۰۰۰۶۶	پتکو	طراحی و ساخت مکانیکال سیل پروژه فراساحل
۰۰۰۹۲	پالایشگاه نفت ستاره	طراحی و ساخت مکانیکال سیل انبار نفت





زمینه فعالیت

مکانیکال سیل‌ها و ساپلای سیستم‌ها:

- ۱- طراحی، ساخت، تولید، تعمیر و بهینه سازی سیستم‌های آب‌بندی (مکانیکال سیل) در صنایع نفت، گاز، پتروشیمی، فولاد، صنایع غذایی، دارویی مورد مصرف در پمپ‌ها، میکسرها، کمپرسورها و... با داشش فنی و متریال اروپایی.
- ۲- رفع نیازمندی‌ها، مشکلات و عیوبیابی در مکانیکال سیل‌ها.
- ۳- ارائه مشاوره فنی مهندسی در خصوص ارتقا Sealing System جهت انتباق با استانداردهای جهانی.
- ۴- جایگزینی (Retrofit) سیل‌های سایر سازندگان با مکانیکال سیل‌های طراحی شده در داخل.
- ۵- مهندسی معکوس انواع مکانیکال سیل مطابق با استانداردهای API682.
- ۶- ساخت انواع ساپلای سیستم‌ها و تجهیزات آن برای کارکرد بهینه مکانیکال سیل‌ها.
- ۷- ساخت Refill Unit ها در حجم‌های مختلف برای شارژ سیستم‌های حمایتی مکانیکال سیل‌ها.

استاندارهای فولاد و متریال



استاندارد پمپهای سانتریفیوژ

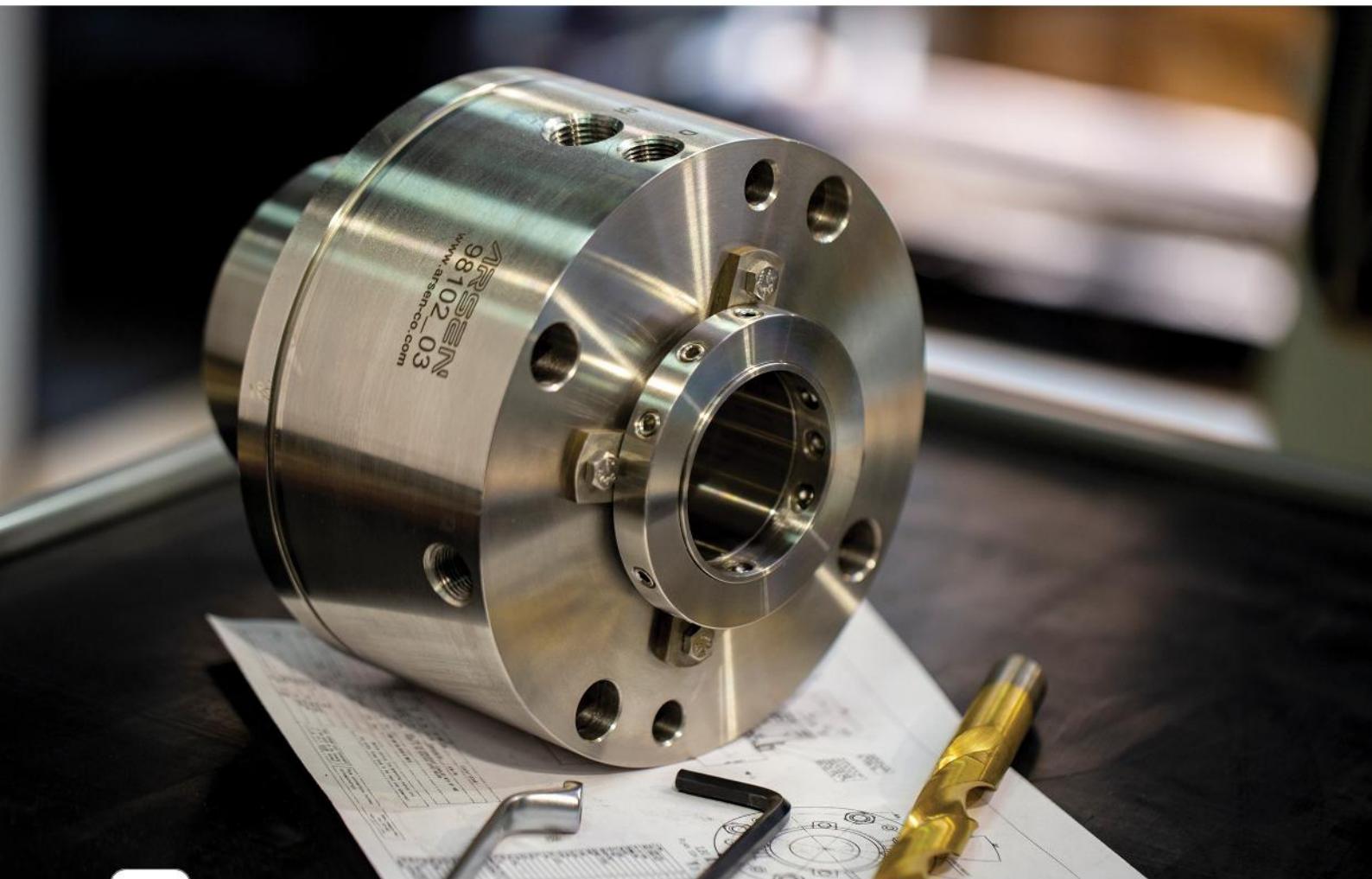


استاندارد نقشه کشی صنعتی

DIN ISO 2768

استاندارد مکانیکال سیل ها و ساپلای سیستمها

API 682

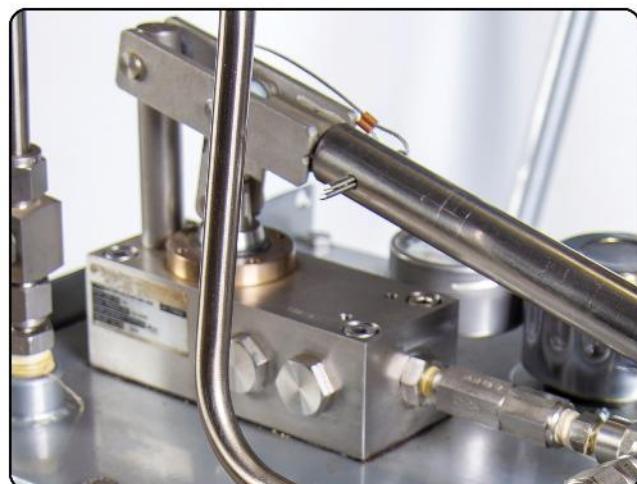


طراحی، ساخت و اجرای پلن‌های رایج با استاندارد

API 682 4TH Edition

API 682 بعنوان یک استاندارد پذیرفته شده جهانی مرتبط با صنایع پالایشگاهی می‌باشد. شرکت آرسن طیف گسترده‌ای از مکانیکال سیل‌ها و ساپلای سیستم‌ها را با کیفیت بالا مطابق با API 682 4TH Edition ارائه می‌دهد.

آرسن، شریک قابل اعتماد شما از مشاوره تخصصی و مهندسی گرفته تا راه حل‌های سرویس و راه اندازی سیستم‌های آب‌بندی است.





سوابق همکاری

سوابق همکاری در زمینه سیستم‌های آبندی:

امضای قراردادهای سالیانه با پالایشگاه‌های نفت ستاره خلیج فارس و بندرعباس

امضای تفاهم نامه و قرارداد سالیانه با شرکت‌های مجموعه هلدینگ پتروشیمی خلیج فارس از جمله پتروشیمی لردگان و پالایشگاه گاز بید بلند خلیج فارس

طراحی و ساخت مکانیکال سیل‌های مجموعه‌های پالایشگاه‌های نفت کشور مخصوصاً در راه اندازی فازهای جدید بنزین سازی از جمله پالایشگاه‌های نفت لاوان، ستاره خلیج فارس، بندر عباس، تهران و تبریز

ساخت و تعمیر مکانیکال سیل‌های فازهای گازی پارس جنوبی در هر ۱۲ پالایشگاه گاز پارس جنوبی عسلویه

ساخت و تعمیر مکانیکال سیل‌های پالایشگاه‌های گاز کشور از جمله پالایشگاه‌های گاز بیدبلند ۱ و ۲، ایلام، شهید هاشمی‌تراد، پالایشگاه گاز سرخون قشم و زاگرس جنوبی

طراحی و ساخت مکانیکال سیل‌های پتروشیمی‌های منطقه عسلویه از جمله پتروشیمی‌های جم، آریا ساسول، پلی پرو پیلن جم، مروارید، کاویان، تخت جمشید پارس، سبلان و میبن

طراحی و ساخت مکانیکال سیل‌های پتروشیمی‌های منطقه ماهشهر از جمله پتروشیمی‌های بندر امام (کیمیا و بسیاران)، مارون، لاله، تنگویان، ارونده، رجال، غدیر، تخت جمشید ماهشهر، رازی، فارابی، فن آوران، کارون و آریا فسفریک جنوب

طراحی و ساخت مکانیکال سیل‌های پتروشیمی‌های دیگر مناطق از جمله پتروشیمی‌های هلدینگ باختر (کردستان، پلیمر کرمانشاه، لرستان، مهاباد، کاویان) و خراسان، شیراز، پلی نار، کرمانشاه، قاتدصیر، ایلام، خارک، شازند و لردگان

طراحی و ساخت مکانیکال سیل‌های در پروژه‌های ملی گوره جاسک، نیروگاه اتمی، پالایش پخش فراورده‌های نفتی، صنایع پتروشیمی و مناطق نفت خیز (پروژه‌های نمک زدایی)

همکاری‌های گسترده با شرکت‌های تابع وزارت نفت از جمله نفت فلات قاره و شرکت خطوط لوله و مخابرات ایران طراحی و ساخت مکانیکال سیل‌های پمپ سازان داخلی جهت رفع نیاز از مکانیکال سیل وارداتی از جمله شرکت‌های پتکو، مپسا، پمپران، نویدسهند، سپنداب کیان و ماشین دوار دانا در پروژه‌های مختلف کشور

تعمیر و ساخت مکانیکال سیل‌های مورد استفاده در کمپرسورهای AERZEN آلمان و KOBELCO ژاپن مورد استفاده در واحدهای احیا، مستقیم صنعت فولاد از جمله فولاد ارفع، فولاد کاویان، فولاد هرمزگان، فولاد خراسان، مبارکه و فولاد خوزستان و...

ساخت مکانیکال سیل‌های کمپرسورهای CNG تامکار گاز و... . ساخت مکانیکال سیل‌های نیروگاهی در شرکت‌های مینا و توگا و نیروگاهی مدیریت تولید برق گیلان و نیروگاه رامین اهواز

ساخت و تعمیر مکانیکال سیل‌های صنایع چوب خزر کاسپین، آرتاولیل اردبیل و فیبر وینا گیلان و پارس ندوپان

مشتریان



پالایشگاه نفت



پالایش
نفت اصفهان



شرکت نفت سفارde خلیج فارس



شرکت پالایش اسنر اسنر او.ا.ا.و.ا



شرکت پالایش نفت آبادان



شرکت پالایش نفت تهران



شرکت پالایش نفت تبریز



گروه پالایش پتروشیمی
(اسپیر ماد)



شرکت پالایش نفت لامان



شرکت پالایش نفت اصفهان



شرکت پالایش نفت شهروز



پتروشیمی



K.P.I.C



شرکت صنایع پتروشیمی گردان



پتروشیمی شهندند کویان



پتروشیمی تخت جمشید



شرکت پلیمر آرسال



شرکت پتروشیمی لام



شرکت کالانی پتروشیمی



شرکت پالایش نفت شهروز



TJPAPC



شرکت پتروشیمی شازند



MPC



گروه پالایش پتروشیمی پارس



شرکت پالایش پتروشیمی فارس



شرکت پالایش پتروشیمی پارس



JPC



KAROON Petrochemical Co.



شرکت پتروشیمی فجر



MBB



شرکت پالایش مین



شرکت پالایش مردانه



شرکت صنایع پتروشیمی سیلان



شرکت پالایش اردن



شرکت پالایش ندیم



کالمار



شرکت پالایش ایلام



کارخانه پالایش آرا



کارخانه پالایش آفراس



شرکت پالایش هایز



K.P.C



شرکت پالایش پاکت



شرکت پالایش لارستان



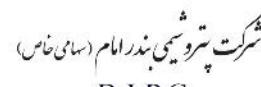
کردستان



کارخانه پالایش پرکار



آریا فسفویک جنوب



شرکت پالایش بیان

B.I.P.C

نفت و گاز



فولاد



چوب



بمپ سازها



شرکت تولید پمپ های پرک و تورین آبی (پمپ)



ماشین گوار دانا



شرکت مدیریت پروژه های صنعتی ابدال



پرسان



نوید سهند

صنایع بمپ سازی



سپند آب کیان



Maritime
Industry



Water treatment
Industry



Food and Beverage
Industry



Chemical
Industry



Pharmaceutical
Industry



Oil & Gas
Refinery



TO WHOM IT MAY CONCERN

Cornellà de Llobregat, 18/04/2021

We hereby have the pleasure to confirm that the company



Is confirmed to be appointed

**OFFICIAL AUTHORIZED DISTRIBUTOR
OF LIDERING SAU SPAIN**

For parts such as, but not limited to, mechanical seals, cartridges, packing, gaskets, oils seals, o-rings and rubber or PTFE/PTFE filled turned seals.

At the same time this company is guaranteed our technical assistance and cooperation in order to optimize the service to the industries.

We assure the supply of genuine parts from our Headquarter in Barcelona, Spain.

This certificate is valid until 31.08.2022

Roser Mestres Roig
International Business Manager



Lidering, S.A.U.
Pq. Ferrocarrils Catalans, 106-108
08940 Cornellà de Llobregat BARCELONA
Tel: (+34) 93 480 44 22 Fax: (+34) 93 480 44 04
Lidering, S.A.U. Pg. Ferrocarrils Catalans, 106-108 - 08940 Cornellà de Llobregat BARCELONA - Tel: (+34) 93 480 44 22 - Fax: (+34) 93 480 44 04

رضایت نامه ها



میراث آرمن

مشتری معتبر شرکت آرنا صفت آرمن

موضوع: معرفت بازیگران

RKS-0631984-KM018-E

سازمان اطلاعات ملی ایران

با سلام و احترام

اعظماً علیهم السلام و دوستی از اکسلت معتبر باشند، مخواهیم کرد و شنیدند که این شرکت در حوزه انتشار میراث ایران

کشت و دنیا و خود را از ملکه کلمه ای تئاتر میگذراند. گفته باشند که این شرکت (اصل اسلام) از این سما

بیان از این مکالمه ای از اکسلت معتبر باشند و ای اکسلت معتبر بتوانید این شرکت را در حوزه انتشار میراث ایران

آن معرفت معتبر باشند و از این شرکت را در این مکالمه ای از اکسلت معتبر باشند و بروز

ومن امیدوارم

علی اشرف چشمی

مدیر پارک فرهنگ و هنر ایران

برای اطلاعات بیشتر: www.arsen.com

مشتری معتبر شرکت آرنا صفت آرمن

موضوع: رضایتمندی از حسن انجام خدمات

RLS-25444-R

با سلام و احترام

دانشجویان ای اکسلت و دوستی از اکسلت معتبر باشند، مخواهیم کرد و شنیدند که این شرکت در حوزه

کشت و دنیا و خود را از ملکه کلمه ای تئاتر میگذراند. گفته باشند که این شرکت (اصل اسلام) از این سما

بیان از این مکالمه ای از اکسلت معتبر باشند و ای اکسلت معتبر بتوانید این شرکت را در حوزه انتشار میراث ایران

آن معرفت معتبر باشند و از این شرکت را در این مکالمه ای از اکسلت معتبر باشند و بروز

میراث آرمن

علی اشرف چشمی

مدیر پارک فرهنگ و هنر ایران

برای اطلاعات بیشتر: www.arsen.com

مشتری معتبر شرکت آرنا صفت آرمن

موضوع: معرفت بازیگران

RLS-25390-R

با سلام و احترام

اعظماً علیهم السلام و دوستی از اکسلت معتبر باشند، مخواهیم کرد و شنیدند که این شرکت این شرکت میشود رس از مردمی ای امدادی، گفتگوی معتبر باشند و میباشد،

بدینهای رضایتمندی ای اکسلت معتبر بروز و از اطلاعات تحریم خود اطمینان دارد.

البته ای اکسلت ای اکسلت معتبر باشند که همچویک از این شرکت در مدت زمان گذشته این شرکت

آن معرفت معتبر باشند و از این مکالمه ای از اکسلت معتبر باشند و بروز

علی اشرف چشمی

مدیر پارک فرهنگ و هنر ایران

برای اطلاعات بیشتر: www.arsen.com

میراث آرمن

موضوع: معرفت بازیگران

SEAL FACE SWIVEL ROTARY DYNAMIC SEAL DRIVING

با سلام و احترام

اعظماً علیهم السلام و دوستی از اکسلت معتبر باشند، مخواهیم کرد و شنیدند که این شرکت در حوزه انتشار میراث ایران

کشت و دنیا و خود را از ملکه کلمه ای تئاتر میگذراند. گفته باشند که این شرکت معتبر باشند و بروز

آن معرفت معتبر باشند و از این شرکت را در این مکالمه ای از اکسلت معتبر باشند و بروز

علی اشرف چشمی

مدیر پارک فرهنگ و هنر ایران

برای اطلاعات بیشتر: www.arsen.com

مشتری معتبر شرکت آرنا صفت آرمن

موضوع: معرفت بازیگران

KNS-9344228-KNRZ ; KNN-9440433-KNRZ ;

KNS-9233267-KNRZ ; KNS-9244310-KNRZ

با سلام و احترام

اعظماً علیهم السلام و دوستی از اکسلت معتبر باشند، مخواهیم کرد و شنیدند که این شرکت در حوزه انتشار میراث ایران

کشت و دنیا و خود را از ملکه کلمه ای تئاتر میگذراند. گفته باشند که این شرکت معتبر باشند و بروز

آن معرفت معتبر باشند و از این شرکت را در این مکالمه ای از اکسلت معتبر باشند و بروز

علی اشرف چشمی

مدیر پارک فرهنگ و هنر ایران

برای اطلاعات بیشتر: www.arsen.com

مشتری معتبر شرکت آرنا صفت آرمن

موضوع: معرفت بازیگران

پدر احمدی مدنی کاظمی

میر بهادری

میر رضا صفت آرمن

با سلام و احترام

اعظماً علیهم السلام و دوستی از اکسلت معتبر باشند، مخواهیم کرد و شنیدند که این شرکت در حوزه انتشار میراث ایران

کشت و دنیا و خود را از ملکه کلمه ای تئاتر میگذراند. گفته باشند که این شرکت معتبر باشند و بروز

آن معرفت معتبر باشند و از این شرکت را در این مکالمه ای از اکسلت معتبر باشند و بروز

علی اشرف چشمی

مدیر پارک فرهنگ و هنر ایران

برای اطلاعات بیشتر: www.arsen.com

مشتری معتبر شرکت آرنا صفت آرمن

با سلام

اعظماً علیهم السلام و دوستی از اکسلت معتبر باشند، مخواهیم کرد و شنیدند که این شرکت در حوزه انتشار میراث ایران

کشت و دنیا و خود را از ملکه کلمه ای تئاتر میگذراند. گفته باشند که این شرکت معتبر باشند و بروز

آن معرفت معتبر باشند و از این شرکت را در این مکالمه ای از اکسلت معتبر باشند و بروز

علی اشرف چشمی

مدیر پارک فرهنگ و هنر ایران

برای اطلاعات بیشتر: www.arsen.com

مشتری معتبر شرکت آرنا صفت آرمن

با سلام

اعظماً علیهم السلام و دوستی از اکسلت معتبر باشند، مخواهیم کرد و شنیدند که این شرکت در حوزه انتشار میراث ایران

کشت و دنیا و خود را از ملکه کلمه ای تئاتر میگذراند. گفته باشند که این شرکت معتبر باشند و بروز

آن معرفت معتبر باشند و از این شرکت را در این مکالمه ای از اکسلت معتبر باشند و بروز

علی اشرف چشمی

مدیر پارک فرهنگ و هنر ایران

برای اطلاعات بیشتر: www.arsen.com

مشتری معتبر شرکت آرنا صفت آرمن

با سلام

اعظماً علیهم السلام و دوستی از اکسلت معتبر باشند، مخواهیم کرد و شنیدند که این شرکت در حوزه انتشار میراث ایران

کشت و دنیا و خود را از ملکه کلمه ای تئاتر میگذراند. گفته باشند که این شرکت معتبر باشند و بروز

آن معرفت معتبر باشند و از این شرکت را در این مکالمه ای از اکسلت معتبر باشند و بروز

علی اشرف چشمی

مدیر پارک فرهنگ و هنر ایران

برای اطلاعات بیشتر: www.arsen.com

گواهینامه

پایش و ارزیابی اطمینان ایران

سیستم مدیریت میثکی بر
ISO 14001: 2015

اطلاعی بر روش‌های اجرایی شرکت پایش و ارزیابی اطمینان ایران از میاد که

ایران، تهران، سه راه شهری، شهربک صنعتی گلستان، خیابان اول طریق، پلاک ۱۶

در پروتکل اسناد ایران، سیستم مدیریت را برای داشته کاربرد تشریح شده در زیر پذیر می‌گردید

شرکت آرنا صنعت آرسن
ایران، تهران، سه راه شهری، شهربک صنعتی گلستان، خیابان اول طریق، پلاک ۱۶

در پیروی از استاندارد پالا، سیستم مدیریت را برای داشته کاربرد تشریح شده در زیر پذیر می‌گردید

طراحت، توپیک و تعمیر سیستم‌های آبادنی

شاره، لیت کارخانه
PN-R 118 21/153

سرویس مسازی کارخانه
S. Khavari

اطلاعی بر روش‌های اجرایی شرکت پایش و ارزیابی اطمینان ایران از میاد که

ایران، تهران، سه راه شهری، شهربک صنعتی گلستان، خیابان اول طریق، پلاک ۱۶

در پروتکل اسناد ایران، سیستم مدیریت را برای داشته کاربرد تشریح شده در زیر پذیر می‌گردید

شرکت آرنا صنعت آرسن
ایران، تهران، سه راه شهری، شهربک صنعتی گلستان، خیابان اول طریق، پلاک ۱۶

در پیروی از استاندارد پالا، سیستم مدیریت را برای داشته کاربرد تشریح شده در زیر پذیر می‌گردید

طراحت، توپیک و تعمیر سیستم‌های آبادنی

شاره، لیت کارخانه
PN-R 100 21/151

سرویس مسازی کارخانه
S. Khavari

اطلاعی بر روش‌های اجرایی شرکت پایش و ارزیابی اطمینان ایران از میاد که

ایران، تهران، سه راه شهری، شهربک صنعتی گلستان، خیابان اول طریق، پلاک ۱۶

در پروتکل اسناد ایران، سیستم مدیریت را برای داشته کاربرد تشریح شده در زیر پذیر می‌گردید

طراحت، توپیک و تعمیر سیستم‌های آبادنی

www.arsen.com

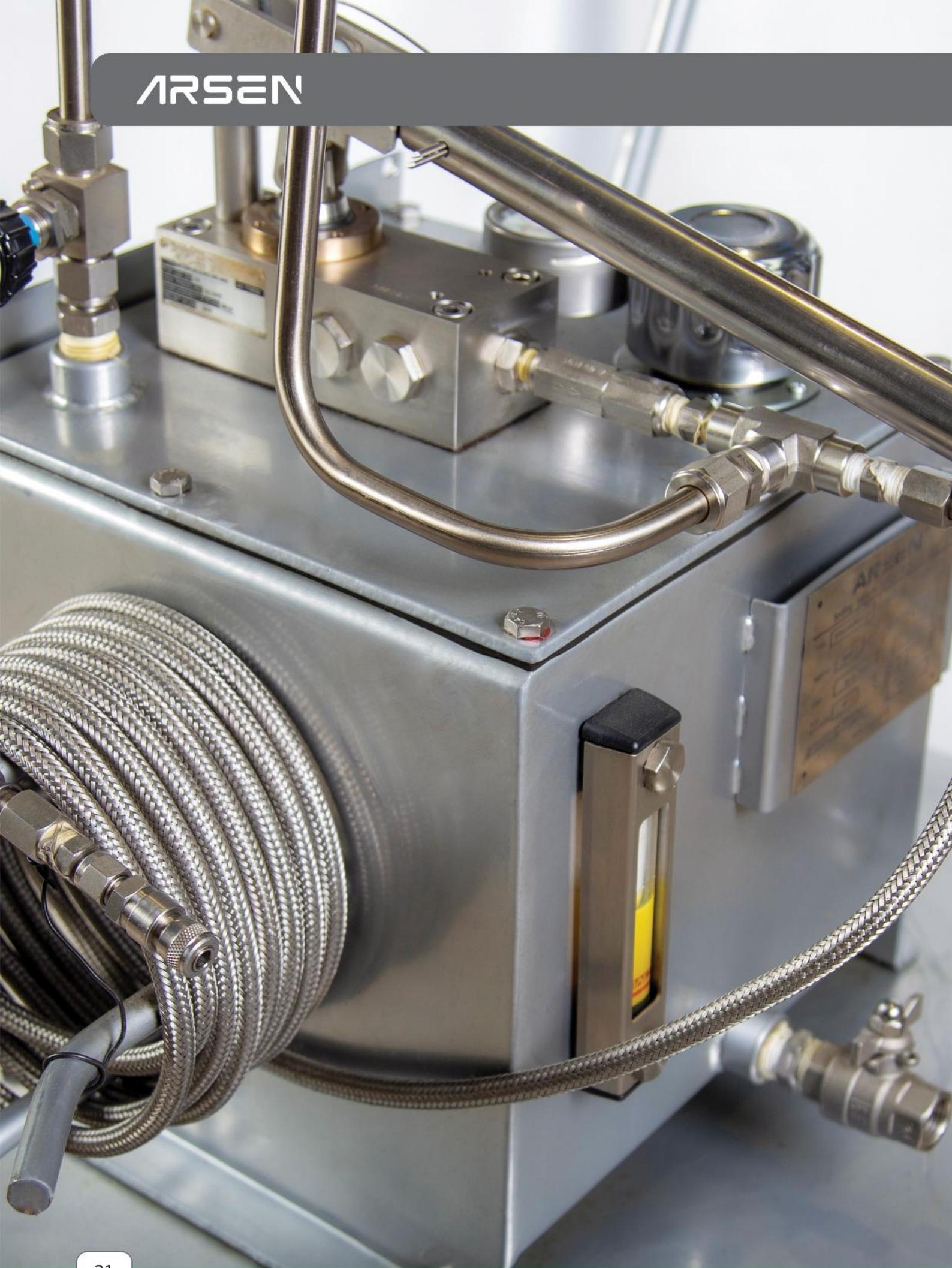
www.piran.com

www.piran.com

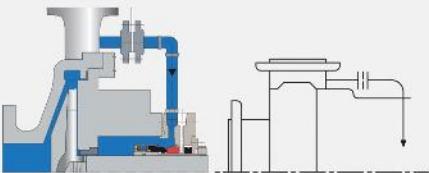
www.piran.com

www.piran.com

ARSEN



Plan 11 Single Seal



Description

Product recirculation from pump discharge to seal through a flow control orifice.

Features

- Presents product from vaporizing by maintaining positive pressure above vapor pressure.
- Becomes a self-venting plan for horizontal pumps.
- Default API Plan for most single seals.

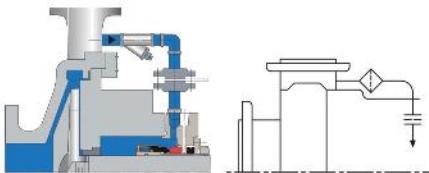
Use

- In general, applications with clean non-polymerizing fluids with moderate temperatures.

Caution

- Calculation of recirculation flow rate, heat removal and orifice size are required.
- Orifice size should be at least 1/8" (3.2mm).
- Check the margin between discharge pressure & seal chamber.

Plan 12 Single Seals



Description

Product recirculation from pump discharge through a Y strainer and a flow control orifice to seal chamber.

Features

- Becomes a self-venting plan for horizontal pumps.
- Can handle dirty liquids to some extent.

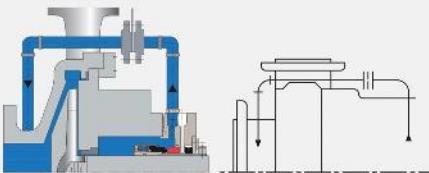
Use

- In general used in slightly dirty and non-polymerizing fluids.

Caution

- Always ensure that orifice is placed after the Y strainer.
- This plan is normally discouraged due to non-reliability of Y strainer.
- Calculation of recirculation.

Plan 13 Single Seals



Description

Product recirculation from seal chamber to pump suction via a flow control orifice.

Features

- Provides continuous vent for vertical pumps.

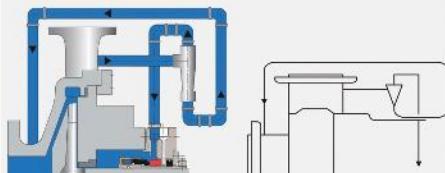
Use

- Wherever Plan 1 is not usable due to low-pressure margin between discharge & seal chamber pressure.
- Used in vertical pumps.

Caution

- Check margin between seal chamber pressure & suction pressure.
- Orifice size should be at least 1/8" (3.2mm).

Plan 31 Single Seals



Description

Product recirculation from discharge through a cyclone separator, which directs clean fluid to the seal and solids back to pump suction.

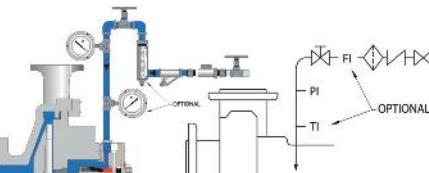
Features

- Removes entrained solids from the process fluid.
- Particles from cyclone separator are returned to suction.

Use

- Used in media with suspended solids.

Plan 32 Single Seals



Description

Injection of clean or cool liquid from external source into the seal chamber.

Features

- Reduces flashing or air intrusion across seal faces by providing a positive flush.
- Maintains vapor pressure margin.
- Always provided at a pressure greater than seal chamber pressure.
- If maintained properly the best of all single seal plans (subject to acceptance of contamination).

Use

- Dirty or contaminated fluids.
- High temperature applications.
- Polymerizing and oxidizing fluids.
- Media with poor lubrication properties.

Caution

- External source should be continuous and reliable at all times, even during start up & shut down.
- Flush fluid must be compatible with process fluid due to product contamination.

Plan 41 Single Seals



Description

Product recirculation from discharge through a cyclone separator and a heat exchanger to seal chamber.

Features

- Improves pressure margin to vapor pressure.
- Improves temperature margin to meet secondary sealing element limits, to reduce coking or polymerizing & to improve lubricity.
- Removes entrained solids from the process fluid.

Use

- In hot services containing suspended solids.

Caution

- Pump throat bushing is recommended.
- Ensure use for services containing solids with specific gravity twice or more than that of process fluid.
- Cooler duty is high leading to fouling on waterside.

Plan 53C Dual Seals, Pressurized



Description

Pressurized barrier fluid circulation in outboard seal of dual seal configuration. Circulation is maintained by using pumping ring in running condition and with thermosyphon effect in stand still condition. The pressure is maintained and fluctuations are compensated in the seal circuit by a piston type accumulator.

Features

- There will always be some leakage of barrier fluid to the product. Check compatibility of barrier fluid with product.
- Vent system properly before start up.

Use

- Applications where no leakage to atmosphere can be tolerated e.g. hazardous, toxic, inflammable media.
- For dirty, abrasive or polymerizing products where media is unsuitable as a lubricant for inboard seal faces.

Plan 54 Dual Seals, Pressurized



Use

- Applications where no leakage to atmosphere can be tolerated e.g. hazardous, toxic, inflammable.
- For dirty, abrasive or polymerizing products where media is unsuitable as a lubricant for inboard seal faces.
- For media with high pressure and / or high temperature and / or high heat generation between faces.
- Wherever Plan 53 A/B/C circulation is insufficient to dissipate heat.

Plan 62 Quench seals



Description

An external fluid stream is brought to atmospheric side of the seal faces using quench and drain connections.

Features

- The quench fluid acts as barrier in between atmosphere and process fluid.
- The quench fluid reduces oxidation and coking of product & also cools seal faces.
- Flushes away undesirable material build up under seal faces.
- Can be used with water, steam or an inert gas.

Use

- In caustic or crystallising fluids.
- In oxidising fluids or hot hydrocarbons.
- Can be used to purge steam in hot applications especially for stationary bellows to avoid coking.

Caution

- Ensure availability of continuous supply of low-pressure quench fluid limited to maximum 1 bar.
- Use of throttle bushing on atmosphere side is mandatory.

Plan 75 Secondary containment Seals



Description

Leakage of process liquid from inboard seal of a dual containment seal is directed to a liquid collector.

Use

In operation and noting the time / pressure build-up relationship in the collector.

Features

- Can be used with Plan 72 with buffer gas or with Plan 71 without buffer gas systems.
- Collection can be redirected to process fluid by using separate pumping device.
- Can be used in single containment seal also.
- Test connection is provided to check the inner seal by closing the block isolation valve while pump is

Plan 76 Secondary containment Seals



Use

- For high vapor pressure fluids, light hydrocarbons.
- In hazardous or toxic media.

Features

- Can be used with Plan 72 with buffer gas or with Plan 71 without buffer gas system.
- May also be used for non-condensing leakages. In such cases, the collector can help in collecting condensate from the vapor recovery system.
- Vapor leakage collection ensures zero to very low process emissions from out board containment seal.

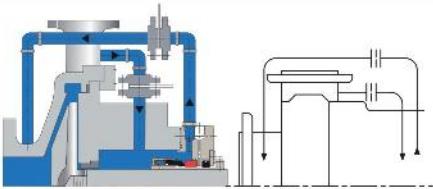
مکانیکال سیل
Mechanical Seal

Piping Plans

www.arsen-co.com

Piping Plans

Plan 14 Single Seals



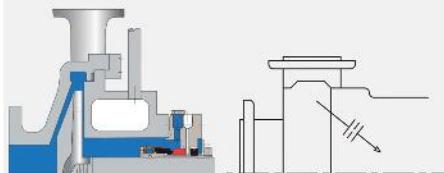
Description
Product recirculation from pump discharge to seal chamber through a flow control orifice and seal chamber back to suction through another flow control orifice.

Use
1. Used in vertical pumps.
2. Used in light hydrocarbon services.

Caution
1. Check for pressure.

Features
1. Ensures product recirculation as well as venting.
2. Reduces seal chamber pressure.

Plan 01 Single Seals



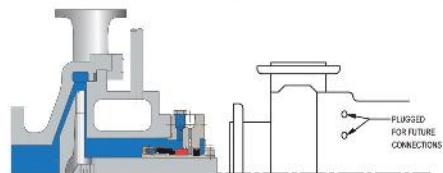
Description
Integrated (internal) product recirculation from pump discharge to seal chamber.

Use
1. Recommended in clean fluids.
2. Recommended for fluids which thicken at ambient temperature.

Features
1. Minimizes risk of freezing / polymerizing of fluid in flush piping lines exposed to atmosphere.
2. Removes heat from the seal chamber as well as acting as a vent connection in horizontal pumps.

Caution
1. Ensure that the recirculation is sufficient for seal heat removal.

Plan 02 Single Seals



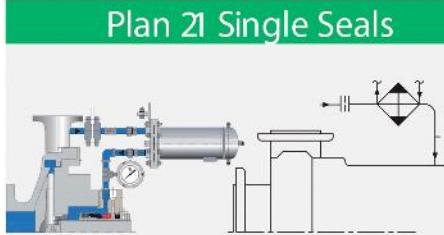
Description
Dead ended seal chamber with no flush fluid circulation.

Use
1. In cool clean fluids with high specific heat, such as water, in relatively low speed pumps.

Features
1. Applicable to low seal chamber pressure and process temperature.
2. Can be used with tapered seal chambers, especially for slurries.
3. Normally is used along with a jacketed seal chamber.

Caution
1. To avoid flashing, process fluid temperature must be taken into consideration.
2. Avoid use without cooling / heating jacket (for cylindrical chambers).
3. Ensure top point vent in throat bush (for cylindrical chambers in horizontal pump).

Plan 21 Single Seals



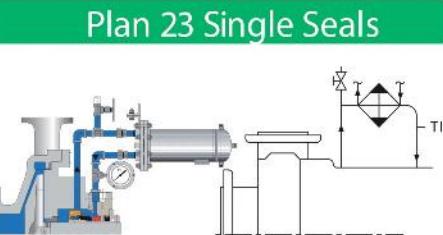
Description
Product recirculation from discharge through flow control orifice and heat exchanger to seal chamber.

Use
1. For high temperature applications e.g. hot water application (temperature > 80°C), hot hydrocarbons etc.
2. In hot non-polymerizing fluids.

Features
1. Improves pressure margin over vapor pressure.
2. Improves temperature margin to meet secondary sealing element limits, to reduce coking or polymerizing & to improve lubricity.
3. Self venting plan.
4. Provides sufficient pressure difference to allow proper flow rate.

Caution
1. Always ensure that cooler is placed after the orifice.
2. Check pressure difference between discharge and seal chamber.
3. Cooler duty is high leading to fouling on waterside.
4. Potential plugging on process side if fluid viscosity gets high quickly.

Plan 23 Single Seals



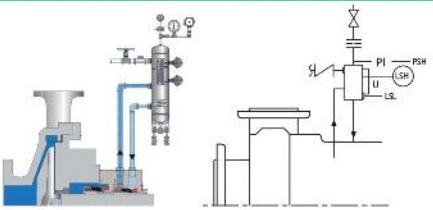
Description
Product recirculation from seal chamber to heat exchanger and back to seal chamber.

Use
1. In hot and clean services e.g. in boiler feed water and hot hydrocarbon services.

Features
1. Circulation is maintained by pumping ring.
2. In idle condition heat transfer is maintained by thermosyphon effect and in running condition by a pumping ring.
3. Lower product stabilization temperature is achieved.
4. Establishes required margin between fluid vapor pressure and seal chamber pressure.

Caution
1. Maintain maximum 0.5m horizontal distance from seal chamber to heat exchanger.
2. Vent valve required at highest point of piping system.

Plan 52 Dual Seals, Unpressurized

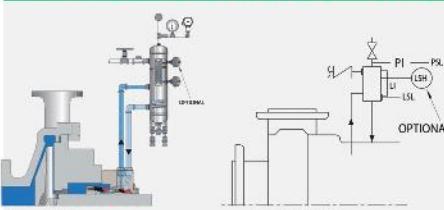


Description
Depressurized barrier fluid circulation in outboard seal of a dual seal configuration through a seal support system. Circulation is maintained by using pumping ring in running condition and by thermosyphon effect in stand still condition.

Use
1. For media where product dilution is not allowed but leakage to atmosphere in diluted form may be allowed.
2. Preferred for clean, non-polymerizing media with vapor pressure higher than buffer fluid pressure (is also used for lower vapor pressure media).

Features
1. No process contamination.
2. No direct process leakage to atmosphere.
3. No need to maintain pressure system as in Plan 53A.

Plan 53A Dual Seals, Pressurized



Description
Pressurized barrier fluid circulation in outboard seal of dual seal configuration through a seal support system. Circulation is maintained by using pumping ring in running condition and with thermosyphon effect in stand still condition.

Use
1. Applications where no leakage to atmosphere can be tolerated e.g. hazardous, toxic, inflammable media.
2. For dirty, abrasive or polymerizing products where media is unsuitable as a lubricant for inboard seal faces.

Features
1. In case media leakage to atmosphere (Provided the seal support system pressure is not lost).
2. Clean fluid film formation between the inboard seal faces gives better seal life.
3. Works as a Plan 52 arrangement if barrier

Plan 53B Dual Seals, Pressurized

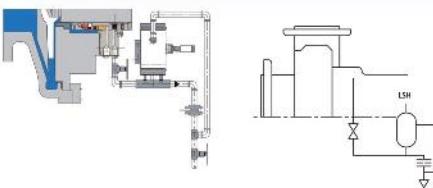


Description
Pressurized barrier fluid circulation in outboard seal of dual seal configuration. Circulation is maintained by using pumping ring in running condition and with thermosyphon effect in stand still condition. The pressure is maintained in the seal circuit by a bladder accumulator.

Use
1. Applications where no leakage to atmosphere can be tolerated e.g. hazardous, toxic, inflammable media.
2. For dirty, abrasive or polymerizing products where media is unsuitable as a lubricant for inboard seal faces.

Features
1. Keeps barrier fluid and pressurized gas (inert gas) separate by using a bladder.
2. Heat is removed from the circulation system by an air-cooled or water-cooled heat exchanger.
3. Being a stand-alone system does not rely

Plan 65 Single Seals

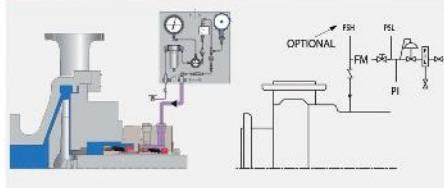


Description
Leakage from seal faces is collected via the drain port & directed to a liquid collection system via a vessel equipped with a high-level alarm.

Use
1. In services where seal leakage is condensing.
2. Used for single seals.

Caution
1. Vent connection should always be plugged.
2. Orifice downstream of the level switch should be located in vertical piping leg to avoid accumulation of fluid in drain piping.
3. Shut down the pump as soon as high-level alarm is activated & attend the seal.
4. Can be used with water, steam or an inert gas.

Plan 71 Secondary Containment Seals



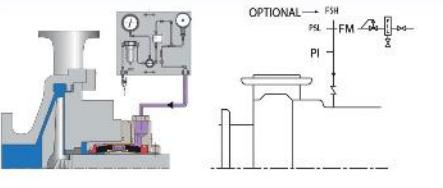
Description
Plugged connections for future provision to supply a buffer gas to a dual containment seal.

Use
1. For future provisions for API Plans 72, 75 and 76.

Features
1. Vent port can be piped to use as 'CSV' in Plan 76.
2. Drain port can be piped to use as 'CSD' in Plan 75.
3. GBI port can be piped to use as in Plan 72.

Caution
1. Always keep the ports plugged.
Used for 20W-CS.

Plan 74 Dual Gas Seals



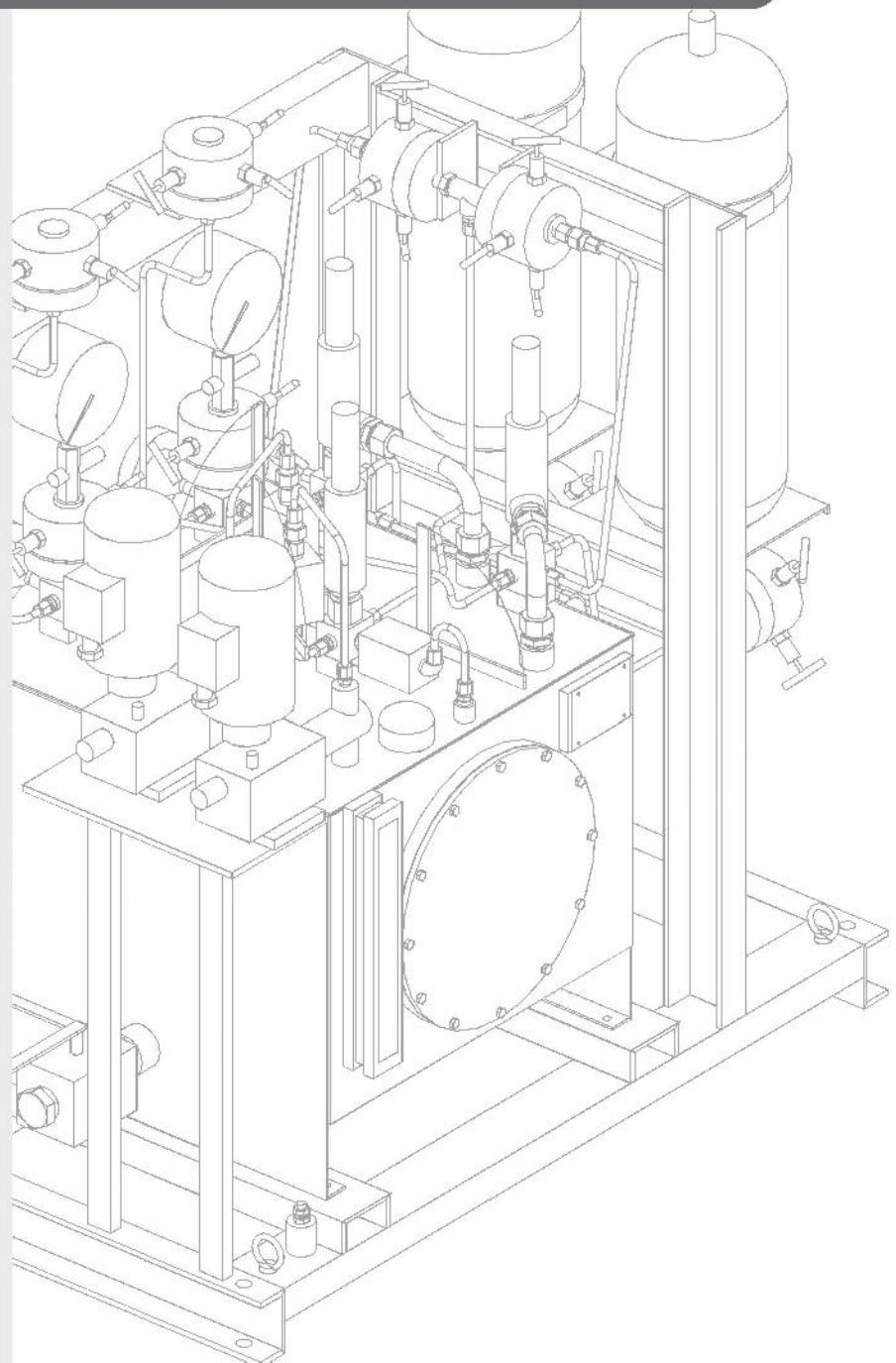
Description
Plugged connections for future provision to supply a buffer gas to a dual containment seal.

Use
1. For future provisions for API Plans 72, 75 and 76.

Features
1. Vent port can be piped to use as 'CSV' in Plan 76.
2. Drain port can be piped to use as 'CSD' in Plan 75.
3. GBI port can be piped to use as in Plan 72.

Caution
1. Always keep the ports plugged.
Used for 20W-CS.

شرکت آرسن با سابقه چندین ساله در زمینه ساخت و نصب تجهیزات در صنایع نفت، گاز، پتروشیمی، فولاد، نیروگاه، چوب، صنایع غذایی و دارویی با حضور گروهی از کارشناسان و متخصصان م梗ر داخلی و خارجی اقدام به طراحی، تولید و ساخت انواع مکانیکال سیل‌ها (Mechanical Seal) مطابق با استانداردهای بین‌المللی و تأمین و خدمات پس از فروش سیستم‌های آببندی نموده است.



- تهران، بزرگراه فتح، سه راه شهریار، شهرک صنعتی گلگون، خیابان اول غربی، پلاک ۱۶
- ۰۲۱-۶۵۶۱۱۳۰۹-۱۱
- ۰۲۱-۶۵۶۱۱۳۱۲
- ۰۹۱۲۰۰۴۹۸۸۵-۷
- sales@arsen-co.com
- @arsen.co.ir

ARSÉN
99022
www.arsen-co.com



021-65611309-11
021-65611312



info@arsen-co.com
sales@arsen-co.com



[@arsen.co.ir](https://www.instagram.com/arsen_co_ir/)



golgoon industrial zone,
tehran,iran.